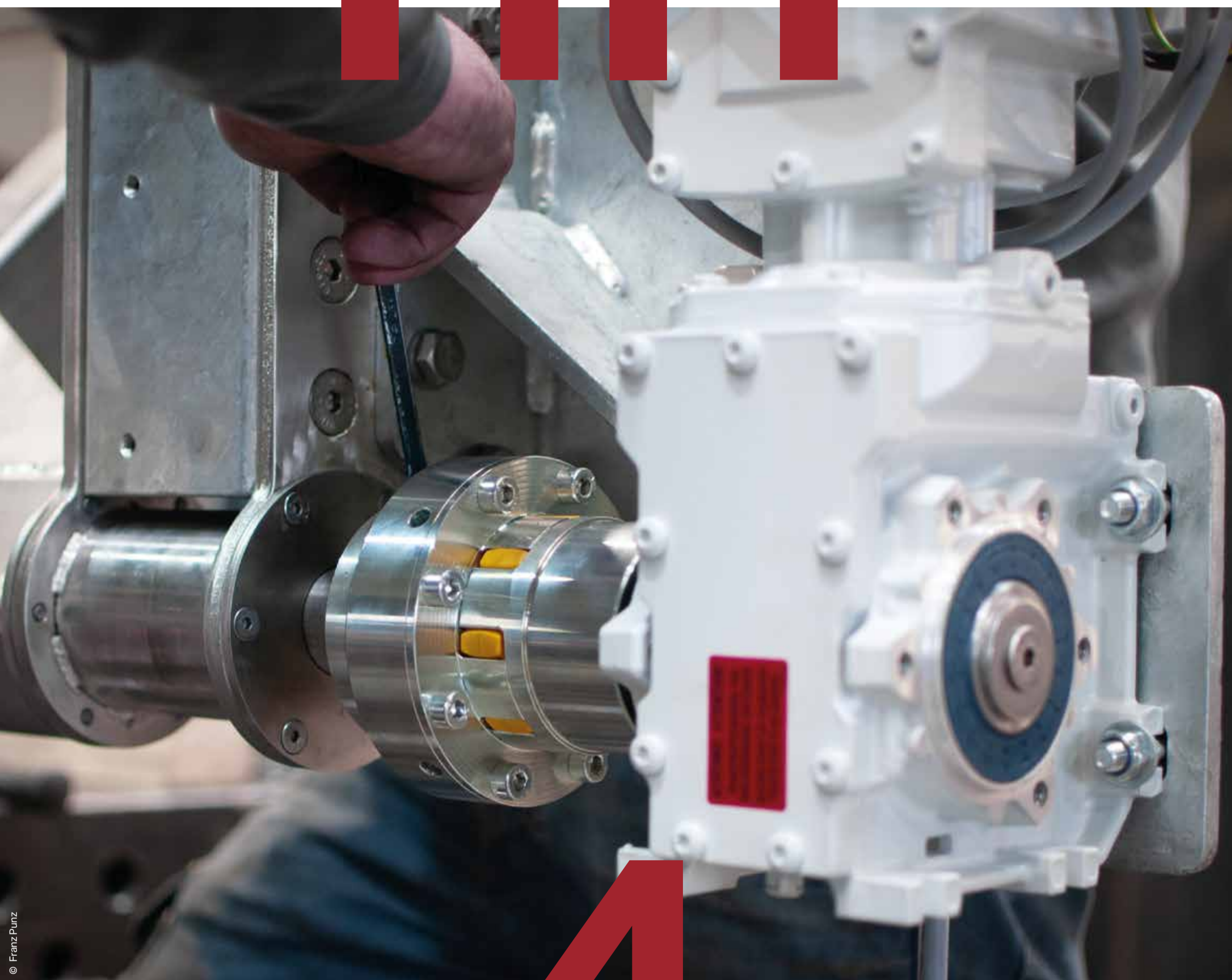


MEIN PERFEKTER

HIT



4

Hitparade

Die besten Mitarbeiter mit
den richtigen Aufgaben
betrauen. MPH ist mein
perfekter Hit für eine
große Zukunft.

zur
Website



METALL
PRÄZISION
HALBWACHS

Hörsdorf 39 | 3240 Mank | Austria



Das Jahr ist fast vorüber und viele Projekte wurden bei MPH erfolgreich realisiert. Eine meiner Aufgaben war es, die Zukunft des Unternehmens zu gestalten. Dazu gehört, zu überlegen, wer MPH weiterhin achtsam führen wird. Unsere Partner und Mitarbeiter wissen, dass die Geschäftsführung eine verantwortungsvolle Aufgabe auf Zeit ist. Es gilt, auch hier die perfekte Lösung zu finden.

Bei MPH arbeiten hochqualifizierte Fachleute mit profunden Kenntnissen. Unsere Projektleiter sind souverän in dem, was sie tun. Die Geschäftsführung agiert im Hintergrund und koordiniert die einzelnen Rädchen, sodass am Ende ein stimmiges Resultat stehen kann.

Ich durfte MPH seit 1992 führen und entwickeln. Das habe ich immer mit Liebe und Leidenschaft getan. Nun ist es an der Zeit, den „Taktstock“ in jüngere Hände zu geben. Das wird 2024 stattfinden. Mario Böhm genießt für diese Aufgabe mein vollstes Vertrauen. Ich wünsche ihm dabei so viel Freude an dieser Arbeit, wie ich sie all die Jahre hatte. Ich stehe dem Team, wenn gewünscht, gerne beratend zur Verfügung.

Das gesamte Team und ich wünschen Ihnen erholsame Feiertage und für das neue Jahr alles Gute, viel Erfolg und Gesundheit. Viel Vergnügen bei der Lektüre der aktuellen Zeitung.

Manfred Halbwachs
Geschäftsführer

ÜBERGABE

Geschäftsführer Manfred Halbwachs übergibt den „Taktstock“ an Mario Böhm, bleibt aber weiterhin Eigentümer von Metall Präzision Halbwachs in Mank.



Die Verantwortung der Geschäftsführung geht von Manfred Halbwachs Schritt für Schritt auf Mario Böhm über, der sich intensiv auf die neue Aufgabe vorbereitet.

„Es ist wie in einem Orchester: Der Dirigent koordiniert die Instrumente. So macht es auch der Geschäftsführer. Mario Böhm wird in Zukunft diese Rolle übernehmen. Der Prozess der Übergabe hat schon vor Jahren damit begonnen, dass vier Projektleiter die Verantwortung für die Projekte übernommen haben und als Ansprechpartner zur Verfügung stehen. Mario Böhm wird alle Geschäftsbereiche aufeinander abstimmen und organisieren. Die beiden wichtigsten Eigenschaften dafür bringt er mit: Er kann und will diese Aufgabe übernehmen und ich traue ihm das zu. Ich bin mir bewusst, welche Verantwortung damit verbunden ist“, sagt Manfred Halbwachs. Der neue Geschäftsführer verantwortet vor allem, wer im Unternehmen welche Aufgaben übernimmt und die Umsetzung dieser.

Manfred Halbwachs hat 1992 das Unternehmen von seinem Vater übernommen. „Ich weiß, dass jetzt ein guter Zeitpunkt ist, um diesen Schritt zu tun und MPH wieder weiterzugeben. Ich bin es unseren Kunden und Mitarbeitenden schuldig, dass sie immer den besten Geschäftsführer haben. Mehr als 30 Jahre in der ersten Reihe sind genug“, sagt Manfred Halbwachs.

Mario Böhm, seit 2020 Fertigungsleiter bei MPH, bereitet sich bereits seit einiger Zeit auf seine neue Rolle bei MPH vor. Aus diesem Grund absolviert er den intensiven Workshop „Führungskräfteentwicklungsprogramm“ der Heartbeat GmbH. „Ich will mich bestmöglich auf die bevorstehenden Aufgaben vorbereiten. Die Kurse sind sehr interessant, aktuell und effizient“, sagt Böhm.

Die Schwerpunkte der Ausbildung sind vielfältig, unter anderem wird die Führungsrolle theoretisch aufgearbeitet. Ein Modul befasst sich mit dem Thema Persönlichkeitsentwicklung. Auch den Funktionen in einem Unternehmen, der Teamdynamik und der aufgabengerechten Rollenverteilung wird Aufmerksamkeit gewidmet.

Mario Böhm freut sich über das in ihn gesetzte Vertrauen. Mit viel Energie stellt er sich den neuen Aufgaben, die die verantwortungsvolle Position mit sich bringen wird. Er zählt dabei voll auf sein MPH-Team. Gemeinsam mit Manfred Halbwachs sind sie auch in Zukunft der perfekte Hit!

PRÄZISE GEFRÄST

Für Oberflächenbehandlungen ist Exaktheit unverzichtbar. Für ein besonders anspruchsvolles Projekt fräst und fertigt MPH 16 Vorrichtungen für Spritzgussteile aus Edelstahl.



„Wir fertigen die Vorrichtungen für ein Unternehmen, das für die Oberflächenbehandlung von Spritzgussteilen äußerste Genauigkeit braucht. Mit unserer 5-Achs-Fräse stellen wir komplizierte Werkstücke präzise und schnell her. Insgesamt sind für dieses Projekt fünf Monate Durchlaufzeit veranschlagt“, erzählt Andreas Metz, Projektleiter bei MPH. Eine Vorrichtung besteht aus 8 Teilen, 16 Vorrichtungen werden von MPH gefertigt, insgesamt 128 Teile gefräst. „Wir konstruieren und planen die Abdeckungen für die Vorrichtungen bei uns im Haus. Allein für die Fräszeit werden rund 1.000 Arbeitsstunden aufgewendet, bei der Anfertigung der kompletten Vorrichtung kommen dann noch einmal 1.000 Stunden dazu“, berichtet Metz. Konkret werden in diese Vorrichtungen Spritzgussteile eingelegt, um deren Oberflächen zu behandeln. „Mit unserer High-Tech-Fräse erreichen wir die notwendige Präzision. Es kommt auf millimetergenaue Passform an, um die nötige Exaktheit zu erreichen“, sagt Manfred Halbwachs.



Die 5-Achs-Fräse erreicht höchste Präzision beim Fräsen von Metall.

SCHUTZ

Für eine Statue des Hl. Florian hat MPH einen Witterungsschutz geplant, gefertigt und montiert.

Auch Schutzpatrone brauchen Schutz. Der Hl. Florian ist der Patron gegen Feuer oder Überschwemmung – der Witterung hat er aber wenig entgegenzusetzen.

„Wir haben im Auftrag der Firma Busatis aus Purgstall einen Witterungsschutz für die Statue geplant und angefertigt“, erinnert sich Andreas Metz, Projektleiter bei MPH. Die Gesamtausmaße des schützenden Baus betragen 2,8 x 2,4 x 3,4 m. Er besteht aus drei Stehern, Wänden und einer Decke.

„Wände und Decke sind aus Glas, damit freie Sicht auf den Schutzheiligen gewährleistet ist. Die Metallteile sind aus geschliffenem Edelstahl. Nun ist der Hl. Florian, der aus Holz geschnitzt wurde, vor Regen und Sturm geschützt und seine Oberfläche kann dadurch nicht mehr in Mitleidenschaft gezogen werden.



Der Hl. Florian ist durch den Witterungsschutz vor Regen und Sturm geschützt.

FROHES FEST



„Im Grunde sind es immer die Verbindungen mit Menschen, die dem Leben seinen Wert geben.“

Wilhelm von Humboldt

Ein kleines Dankeschön für die erfolgreiche Zusammenarbeit. Es soll Freude, Glück und Gesundheit bringen. Frohe Weihnachten und alles Gute für das kommende Jahr wünscht MPH.

EXAKTER ZUSCHNITT

Die Laserschneideanlage bei MPH ermöglicht schnelle und hochpräzise Zuschnitte verschiedener Bleche.

MPH realisiert hochpräzises Schneiden von Stahl, Edelstahl, Aluminium und verschleißfesten Blechen. Das automatisierte Blechlager schafft Effizienz und minimiert die Wartezeit.

„Der Doppelturm von Remmert arbeitet schnell und präzise. Damit maximieren wir die Wirtschaftlichkeit und minimieren zugleich die Wartezeit. Der Blechwechsel dauert mit dieser Anlage nur eine Minute und sie arbeitet völlig eigenständig. So können Projekte tatsächlich über Nacht realisiert werden“, erklärt Manfred Halbwachs. Für den Laserschnitt sind 160 t Material bei MPH lagernd.

Gekoppelt ist das Blechlager mit einem modernen Laser Trumpf Trulaser 5030. Dieser schneidet Bleche innerhalb eines Arbeitsbereichs von 3.000 x 1.500 mm. Ein extra dafür ausgebildeter Mitarbeiter programmiert und bedient die Anlage. Damit können vollautomatisch variable Formen aus Blechen geschnitten werden.



Der Laser Trumpf Trulaser 5030



Variabel geschnittene Formen



Das vollautomatische Blechlager arbeitet effizient und schnell – auch nachts.

Für den Inhalt verantwortlich: MPH METALL PRÄZISION HALBWACHS GMBH | Hörsdorf 39, 3240 Mank, Austria | Fon +43 2755 2345, Fax +43 2755 2345-15, mph@mph.co.at, www.mph.co.at | Idee, Konzeption und Artwork: Kommhaus Bad Aussee, www.kommhaus.com Fotos: siehe Bildverweise | Druck: Salzkammergut Druck Mittermüller | Vorbehaltlich Änderungen, Irrtümer und Druckfehler | Wir legen großen Wert auf geschlechtliche Gleichberechtigung. Aufgrund der Lesbarkeit der Texte wird in diesem Druckwerk inklusiv gegendert. Das bedeutet, es wird abwechselnd eine weibliche, männliche oder neutrale Bezeichnung verwendet.

ARBEITSBÜHNE

Mobile Arbeitsbühne aus Stahl für Wirtschaftlichkeit und Innovation im Gleisbau



Ca. 9 m lang und 1 m breit ist die mobile Arbeitsbühne, die MPH für Plasser & Theurer fertigte.

„Die Sonderkonstruktion aus pulverbeschichtetem Stahl wird seitlich an die unterschiedlichen Wagentypen geschraubt. Mit zusätzlichen Auszügen kann die Arbeitsbühne verlängert und somit bei der Montage auf die Bedürfnisse angepasst werden. Mit einem fixen Kettengehänge, welches unter dem Boden verstaut wird, kann die Arbeitsfläche zusätzlich gehoben werden“, erklärt Johann Potzmader das Projekt für Plasser & Theurer. MPH fertigte und montierte nicht nur die ca. 2.300 kg schwere Arbeitsbühne. Bereits in der Planungs- und Konstruktionsphase mussten die unterschiedlichen Kundenanforderungen berücksichtigt werden und in die statischen Berechnungen einfließen. Nach der Einschulung und Übergabe der Dokumentation kann die Arbeitsbühne ihren Dienst aufnehmen.

WARTUNGEN

Von 22. Dezember 2023 bis 7. Jänner 2024 ist das Team von MPH für seine Kunden unterwegs, um Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten umzusetzen.

Auch in dieser Zeit können Anfragen jederzeit per E-Mail an mph@mph.co.at gesendet werden. Ab 8. Jänner 2024 ist das MPH-Team wieder Montag bis Donnerstag von 7 bis 12 Uhr und von 12.45 bis 16.30 Uhr sowie freitags von 7 bis 12 Uhr per Telefon 02755 2345 erreichbar. Die Website ist jederzeit unter www.mph.co.at abrufbar, mit vollständigem MPH-Produktangebot.

Auf Ihre Anfragen freuen wir uns jederzeit.